

# Anlagenzertifikat

## für die Letztempfängeranlage

### REILING KUNSTSTOFF RECYCLING GMBH & CO. KG

K-Parkstraße 20  
59701 Hamm  
Germany

Die oben genannte Anlage wurde am **10.12.2019** auf Basis des EuCertPlast Standards auditiert und die die Anforderungen unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 01.01.2019 ergänzt. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt. Es handelt sich um eine Wiederholungszertifizierung.

Prüfzeitraum: **01.11.2018 bis 31.10.2019**

Zertifikatsnummer: **1572Z02-0194-11-20-SVB-FW**

Tag der Vor-Ort-Prüfung: **10.12.2019**

Zertifikat gültig bis: **27.11.2020<sup>\*)</sup>**

<sup>\*)</sup> abhängig von EuCertPlast Zertifikat 0194-11-20-SVB-FW

Eingangsmaterial/ Spezifikation	Lieferform	Mögliche Anlagenkapazität (Input) [t/a]	Ziel- und Nebenprodukt	Zuführungsquote	Untypische Störstoffe	Systematisch ausgeschleust	empfohlene Anerkennung (Art und Quote)
<b>PET</b> Spez. 325-0 Spez. 328-1	Ballen oder Briketts	bis 19.710	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (gewaschen)</li> <li>•FE-Metall</li> <li>•Aluminium</li> <li>•Sonstige KS</li> </ul>	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
		bis 47.304	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (ungewaschen)</li> </ul>				
<b>PET</b> Spez. 328-2 Spez. 328-3	Ballen oder Briketts	bis 19.710	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (gewaschen)</li> <li>•FE-Metall</li> <li>•Aluminium</li> <li>•Sonstige KS</li> </ul>	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
		bis 47.304	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes (ungewaschen)</li> </ul>				
<b>Gesamt</b>		<b>47.304</b>					

Legende: w... werkstofflich e...energetisch r...rohstofflich LE...Letztempfänger A...Aufbereiter/-ung

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja

Nein

Das Zertifikat besteht aus 2 Seiten mit den nachfolgend genannten Anhängen und Anlagen. Ein ausführlicher Prüfbericht (Anlage 1) wurde erstellt (EuCertPlast Nr. 0194-11-20-SVB-FW vom 22.12.2019, 34 Seiten).

- Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.
- Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
- Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 3 enthalten.
- Der Prüfbericht (EuCertPlast Nr. 0194-11-20-SVB-FW vom 22.12.2019, 34 Seiten) ist in Anlage 1 enthalten (Weitergabe optional).

**Auflagen:**

Zur Verlängerung dieses Zertifikates ohne erneute Vor-Ort-Prüfung ist eine Aktualisierung und Verlängerung der EuCertPlast Zertifizierung erforderlich.



**Auditor:** Sachverständiger  
Von der Industrie- und Handelskammer Stuttgart  
öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für  
Verpackungsentsorgung

Das Zertifikat kann ohne weitere vor-Ort-Prüfung um ein Jahr verlängert werden, sofern die Auflagen fristgerecht erfüllt werden und keine wesentlichen technischen Änderungen mit Einfluss auf die Betriebs- oder Verfahrensweise erfolgen.

Walheim, 20.12.2019



Ansprechpartner: Herr Oliver Bigge  
E-Mail: O.Bigge@reiling.de Tel: +49 (5247) 9803 - 67  
Beteiligte Prüfer/SV: Herr Frank Widmayer, ö.b.u.v. SV Verpackungsentsorgung

**Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:**

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

PET	Materialtrennung → Farbtrennung Flaschen → Zerkleinern/Mahlen → Waschen → Trocknen → Flakesortierung → Absacken
-----	--

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
6. Die ausgewiesene Kapazität liegt innerhalb des genehmigten Durchsatzes.
7. entfällt
8. entfällt
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:
  - Efb Zertifikat, zertifiziert durch DEKRA, Zertifikat-Nr. ZZHT003000637003/290807027, gültig bis 04.10.2020
  - ISO 9001:2015, zertifiziert durch DEKRA, Zertifikat-Nr. 1211031285/7, gültig bis 05.09.2022
  - EuCertPlast Nr. 0194-11-20-SVB-FW vom 22.12.2019, gültig bis 27.11.2020

## Prozessbeschreibung

Reiling Kunststoffrecycling GmbH & Co. KG und ihre verbundenen Unternehmen sind Teil der Reiling-Gruppe, einem erfahrenen Recycling-Unternehmen für Altglas und Kunststoffe.

Der Werksstandort von Reiling in Hamm-Uentrop liegt in einem Industriegebiet.

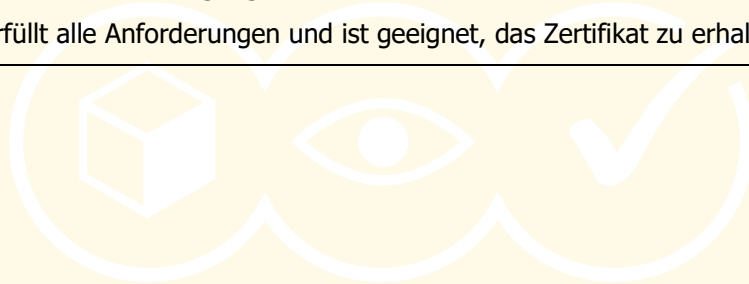
Das Unternehmen produziert PET-Flakes aus Post-Consumer-Flaschen. Der größte Teil des Inputmaterials besteht aus Post-Consumer-PET Flaschen aus Sortieranlagen und Cash-Back-Systemen. Die Output-Qualitäten der verschiedenen Produkte unterscheiden sich nur in der Farbe der Flakes.

Der Werksstandort besteht aus einer PET-Produktionslinie und einer separaten Sortierstrecke für Aluminiumdosen aufgrund der gemeinsame Sammlung von Rücknahmesystemen in Deutschland. Die Sortier-/Schneidelinie übersteigt die Kapazität der Waschlinie. Daher wird ein Teil des Inputs in einem benachbarten anderen Werksgelände des Unternehmens gewaschen.

Die Anlagentechnik umfasst folgende Hauptverarbeitungsschritte: Materialtrennung → Farbtrennung → Zerkleinern/Mahlen → Waschen → Trocknen → Flakesortierung → Absacken. Der gesamte Prozess ist sehr transparent.

Der Prozessablauf in Kombination mit dem operativen Management gewährleistet ein hohes Maß an Rückverfolgbarkeit. Sämtliche Daten vom Input über die Verarbeitung bis zum Output (Produkte, Nebenprodukte und Abfälle) werden in einem Softwaresystem (MyNature) erfasst und ermöglichen eine lückenlose Kontrolle und Rückverfolgung des verarbeiteten Materials.

Das Unternehmen erfüllt alle Anforderungen und ist geeignet, das Zertifikat zu erhalten.





**Musterwiegeschein(e)**



Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co.KG \* K'-Park-Straße 20 \* 59071 Hamm  
Tel.: 0 23 88 / 3 01 21 - 0 Fax: 0 23 88 / 3 01 21 - 51



WIEGESCHEIN 211906540

Eingang

Kunde: 007152

Spediteur: 153

Standort:

Sorte: 783  
80/20 PET-Ballen

Datum	Uhrzeit	Waage	KFZ-Kennzeichen	Wägeart	Gewicht
15.11.2019	13:04	021: 20	UN-K 2848	E-W	37400 kg
15.11.2019	14:21	021: 25		Z-W	14540 kg
				NET	22860 kg

AVV-Nummer: 15 01 02 Verpackungen aus Kunststoff

Platzkarte: WV00354306

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Geeichte Messwerte können eingesehen werden.

Wiegeschein gilt gleichzeitig als Entsorgungsbeleg.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen (einsehbar unter: [www.reiling.de](http://www.reiling.de))