

# Anlagenzertifikat

## für die Letztempfängeranlage

### REILING KUNSTSTOFF RECYCLING GMBH & CO. KG

Bussemasstraße 49  
33428 Marienfeld  
Germany

Die oben genannte Anlage wurde am **09.12.2019** auf Basis des EuCertPlast Standards auditiert und die die Anforderungen unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 01.01.2019 ergänzt. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt. Es handelt sich um eine Wiederholungszertifizierung.

Prüfzeitraum: **01.11.2018 bis 31.10.2019**

Zertifikatsnummer: **1573Z02-0193-11-20-SVB-FW**

Tag der Vor-Ort-Prüfung: **09.12.2019**

Zertifikat gültig bis: **28.11.2020<sup>\*)</sup>**

<sup>\*)</sup> abhängig von EuCertPlast Zertifikat 0193-11-20-SVB-FW

Eingangsmaterial/ Spezifikation	Lieferform	Mögliche Anlagenkapazität (Input) [t/a]	Ziel- und Nebenprodukt	Zuführungsquote	Untypische Störstoffe	Systematisch ausgeschleust	empfohlene Anerkennung (Art und Quote)
PET Spez. 325-0 Spez. 328-1	Ballen oder Briketts	bis 26.061	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes</li> <li>•FE-Metall</li> <li>•Aluminium</li> <li>•Sonstige KS</li> </ul>	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
PET Spez. 328-2 Spez. 328-3	Ballen oder Briketts	bis 26.061	<ul style="list-style-type: none"> <li>•PET Flakes</li> <li>•FE-Metall</li> <li>•Aluminium</li> <li>•Sonstige KS</li> </ul>	100	0	0	w: 100% e: 0% r: 0% Status: LE
<b>Gesamt</b>		<b>26.061</b>					

Legende: w... werkstofflich e...energetisch r...rohstofflich LE...Letztempfänger A...Aufbereiter/-ung

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor:

Ja

Nein

Das Zertifikat besteht aus 2 Seiten mit den nachfolgend genannten Anhängen und Anlagen. Ein ausführlicher Prüfbericht (Anlage 1) wurde erstellt (EuCertPlast Nr. 0193-11-20-SVB-FW vom 20.12.2019, 34 Seiten).

- Auf die Einzelfeststellungen in Anhang 1 wird verwiesen.
- Eine vereinfachte Prozessbeschreibung der Anlagenprozesse ist in Anhang 2 enthalten.
- Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in Anhang 3 enthalten.
- Der Prüfbericht (EuCertPlast Nr. 0193-11-20-SVB-FW vom 20.12.2019, 34 Seiten) ist in Anlage 1 enthalten (Weitergabe optional).

**Auflagen:**

Zur Verlängerung dieses Zertifikates ohne erneute VorOrt-Prüfung ist eine Aktualisierung und Verlängerung der EuCertPlast Zertifizierung erforderlich.



**Auditor:** Sachverständiger  
Von der Industrie- und Handelskammer Stuttgart  
öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für  
Verpackungsentsorgung

Das Zertifikat kann ohne weitere vor-Ort-Prüfung um ein Jahr verlängert werden, sofern die Auflagen fristgerecht erfüllt werden und keine wesentlichen technischen Änderungen mit Einfluss auf die Betriebs- oder Verfahrensweise erfolgen.

Walheim, 20.12.2019



Ansprechpartner: Herr Oliver Bigge  
E-Mail: O.Bigge@reiling.de Tel: +49 (5247) 9803 - 67  
Beteiligte Prüfer/SV: Herr Frank Widmayer, ö.b.u.v. SV Verpackungsentsorgung

**Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:**

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu den genannten Veredlungsprodukten zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

PET	Materialtrennung → Zerkleinern/Mahlen → Waschen → Trennen → Trocknen → Flakesortierung → Absacken
-----	---------------------------------------------------------------------------------------------------

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile sind nicht zu verzeichnen.
4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden.
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.
6. Die ausgewiesene Kapazität liegt innerhalb des genehmigten Durchsatzes.
7. entfällt
8. entfällt
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.
10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle wurde nachgewiesen.
11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:
  - Efb Zertifikat, zertifiziert durch DEKRA, Zertifikat-Nr. ZZHT003000637003/290807027, gültig bis 04.10.2020
  - ISO 9001:2015, zertifiziert durch DEKRA, Zertifikat-Nr. 1211031285/7, gültig bis 05.09.2022
  - EuCertPlast Nr. 0193-11-20-SVB-FW vom 20.12.2019, gültig bis 28.11.2020

## Prozessbeschreibung

Reiling Kunststoffrecycling GmbH & Co. KG und ihre verbundenen Unternehmen sind Teil der Reiling-Gruppe, einem erfahrenen Recycling-Unternehmen für Altglas und Kunststoffe.

Der Werksstandort von Reiling in Marienfeld liegt in einem Industriegebiet.

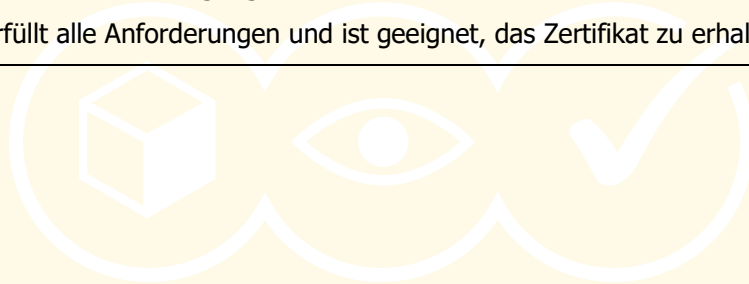
Das Unternehmen produziert PET-Flakes aus Post-Consumer-Flaschen. Rund 39% des Inputs kommt von der Schwesteranlage in Hamm-Uentrop als ungewaschene oder vorgewaschene Flakes. Weitere 36% kommen aus Einweg-Pfandsystemen und rund 13% aus Mehrweg-Pfandsystemen. Die Output-Qualitäten der verschiedenen Produkte unterscheiden sich nur in der Farbe der Flakes.

Der Werksstandort besteht aus einer PET-Produktionslinie und einer Glasverwertungsanlage. Die Kapazität der KS-Waschlinie übersteigt die der Sortier-/Schneidelinie deutlich. Daher besteht ein Teil des Inputs aus Halbfertigprodukten der Schwesteranlage in Hamm-Uentrop (s.o.).

Die Anlagentechnik umfasst folgende Hauptverarbeitungsschritte: Materialtrennung → Zerkleinern/Mahlen → Waschen → Trennen → Trocknen → Flakesortierung → Absacken. Der gesamte Prozess ist sehr transparent.

Der Prozessablauf in Kombination mit dem operativen Management gewährleistet ein hohes Maß an Rückverfolgbarkeit. Sämtliche Daten vom Input über die Verarbeitung bis zum Output (Produkte, Nebenprodukte und Abfälle) werden in einem Softwaresystem (MyNature) erfasst und ermöglichen eine lückenlose Kontrolle und Rückverfolgung des verarbeiteten Materials.

Das Unternehmen erfüllt alle Anforderungen und ist geeignet, das Zertifikat zu erhalten.





Musterwiegeschein(e)



Reiling Kunststoff Recycling GmbH & Co.KG \* Bussemasstr. 49 \* 33428 Marienfeld  
Tel.: 0 52 47 / 98 03 - 803 Fax: 0 52 47 / 98 03 - 851

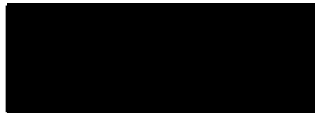


WIEGESCHEIN 181902993

Ausgang

Kunde: 007480

Spediteur: 171



Standort: [Redacted]

Sorte: 7046  
PET Flakes bunt

Datum	Uhrzeit	Waage	KFZ-Kennzeichen	Wägeart	Gewicht
10.10.2019	07:27	W1: 7	BA-H 121	E-W	17780 kg
10.10.2019	08:58	W1: 16		Z-W	38820 kg
				NET	21040 kg

Platzkarte: WV00340541

Messwerte aus frei programmierbarer Zusatzeinrichtung. Geeichte Messwerte können eingesehen werden.

Für dieses Produkt existiert eine Konformitätserklärung.  
Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen (einsehbar unter: [www.reiling.de](http://www.reiling.de))  
Der Fahrer verpflichtet sich, nach angemessener Fahrzeit die Ladungssicherung zu überprüfen!

Unterschrift Frachtführer